

Міністерство освіти і науки України
Уманський державний педагогічний університет імені Павла Тичини

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

"ЗАТВЕРДЖЕНО" підготовки магістра
НА ЗАСІДАННІ ВЧЕНОЇ РАДИ галузь знань 07 Управління та адміністрування
(протокол № 2 від "09" лютого 2022 р.) спеціальність 073 Менеджмент
Голова Вченої ради освітньо-професійна програма
_____ (Олександр БЕЗЛЮДНИЙ) Менеджмент. Управління фінансово-економічною безпекою

Форма навчання: заочна
Ступінь вищої освіти: магістр
Термін навчання: 1 рік 4 місяці

На базі: базової або вищої освіти будь-якого напрямку підготовки чи спеціальності

Освітня кваліфікація: магістр менеджменту

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	вересень	жовтень	листопад	грудень	січень	лютий	березень	квітень	травень	червень	липень	серпень
1	ак			Р	Р		С	С	С			
2		Р	Р	Р	С	С		А	А			

II. Бюджет часу (в тижнях)

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Атестація	Канікули	Усього
Різм	10	6	6	2		24
I	7	6	2			15
II	3	4	2			9

- Т Теоретичне навчання
С Екзаменаційна сесія
А Атестація
К Канікули
В Виробнича практика
Н Навчальна практика
Р Підготовка кваліфікаційної роботи

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кількість кредитів ECTS
Виробнича	2	6	9

IV. АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації	Семестр
Кваліфікаційна робота	3

V. План освітнього процесу

Назва компонента освітньо-професійної програми	Розподіл по семестрах			Кредити ECTS	Кількість годин							Розподіл по курсах і семестрах (години на тиждень)			
	екзамени	залики	курсові роботи		Загальний обсяг	аудиторних у тому числі					Самостійна робота	1 курс		2 курс	
						Всього	Лекції	Практичні	Семинарські	Лабораторні		семестр		семестр	
												1	2	3	4
I. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ															
Цикл загальної підготовки				14	420	44	12	32			376	8	3		
ОК.01 Ділова іноземна мова	2			5	150	20		20			130	2	3		
ОК.02 Бізнес-етика в галузі		1		3	90	8	4	4			82	2			
ОК.03 Методологія та організація наукових досліджень		1		3	90	8	4	4			82	2			
ОК.04 Психологія управління		1		3	90	8	4	4			82	2			
Цикл професійної підготовки				34	1020	96	48	48			924	13	7	7	
ОК.05 Комплексне забезпечення фінансово-економічної безпеки	2			8	240	24	12	12			216	3	4		
ОК.06 Ризик-менеджмент	1			3	90	8	4	4			82	2			
ОК.07 Менеджмент	1			4	120	12	6	6			108	3			
ОК.08 Основи інформаційної та кібербезпеки	1			4	120	12	6	6			108	3			
ОК.09 Фінансовий менеджмент	1			4	120	12	6	6			108	2			
ОК.10 Організація та управління захистом інформації	2			3	90	8	4	4			82		3		
ОК.11 Стратегічний та інноваційний менеджмент у сфері фінансово-економічної безпеки	3			3	90	8	4	4			82			3	
ОК.12 Обліково-аналітичне забезпечення економічної безпеки на підприємстві	3			4	120	12	6	6			108			4	
ОК.13 Курсова робота з дисципліни "Комплексне забезпечення фінансово-економічної безпеки"			2	1	30						30				

II.	ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ			24	720	72	36	36			648		12	12
ВК.01	Дисципліна вільного вибору студента 1	3		4	120	12	6	6			108			4
ВК.02	Дисципліна вільного вибору студента 2	2		4	120	12	6	6			108		4	
ВК.03	Дисципліна вільного вибору студента 3	3		4	120	12	6	6			108			4
ВК.04	Дисципліна вільного вибору студента 4	2		4	120	12	6	6			108		4	
ВК.05	Дисципліна вільного вибору студента 5	3		4	120	12	6	6			108			4
ВК.06	Дисципліна вільного вибору студента 6	2		4	120	12	6	6			108		4	
	Науково-дослідницька робота і практика			18	540						540			
III.	Практична підготовка			9	270						270			
OK.14	Виробнича практика	2		9	270						270			
IV.	Атестація			9	270						270			
	Підготовка кваліфікаційної роботи	3		9	270						270			
	Всього кредитів / годин:			90	2700	212	96	116			2488			
	Кількість екзаменів:	9										4	3	2
	Кількість заліків:	9										3	3	3
	Кількість курсових робіт			1									1	

Навчальний план складено відповідно до освітньо-професійної програми підготовки магістра та стандарту вищої освіти зі спеціальності 073 Менеджмент (заказ стандарту за наявності чи за відсутності освітньо-професійної програми)

Затверджено на засідання вченої ради Навчально-наукового інституту економіки та бізнес-освіти. Протокол № 14 від "22" 06 2022 р.

Гарант освітньої програми _____ (Наталія ГВОЗДЕЙ)

В.о. завідувача випускової кафедри _____ (Наталія ГВОЗДСЬ)

Директор Навчально-наукового інституту економіки та бізнес-освіти _____ (Максим СЛАТВИНСЬКИЙ)

Начальник навчально-методичного відділу _____ (Ірина ДЕНИСЮК)

Відповідальний за стажування студентів та керівник практик по університету _____ (Оксана ГНАТЮК)



Голова навчально-методичної ради університету

Валентина РОЗГОН



Перший проректор університету

Андрій ГЕДЗИК